

Guía del Pulido HATHO

2

Armazones



Índice:



Acabado y baño electrolítico

Prepulido

Pulido

Abrillantado

Extras

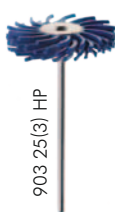
1

2

3

4

5



Referencia

Descripción

Utilización

Página

202 8 HP

HATHOfex S más P, Cilindro

Prepulido

2

204 20 HP

HATHOfex S más P, Rueda

Prepulido

2

903 25(3) HP

Muela HABRAS Pro

Prepulido

2

1270

Cepillos circulares HoPla

Pulido

3

PF1 - PF4

Dediles

Protección dedos

3

121 42

Cepillo Slimline

Pulido

3

121 36

Cepillo Slimline, tallado en punta

Pulido

3

Polistar Blanco

Pasta de puli

Pulido

3

520 100/7

Disco de paño, cuero de microfibras

Abrillantado

4

Polistar Verde

Pasta de pulir

Abrillantado

4

152 80 BW

Disco de paño, algodón

Abrillantado

4

Polistar Emulsión

Emulsión de pulir

Abrillantado

4

Acabado y baño electrolítico



Después del enfriamiento se quita cuidadosamente el material de inclusión del objeto de fundición por medio de pinzas de extracción. Los residuos menores adheriendo a la superficie se limpian por chorro de arena. Ahora se pueden separar las mazarotas por medio de una muela de tronzar refuerzada por tejido, después se remueven esmerilandolas.

Las aleaciones de CrCoMo utilizadas para moldear las armazones presentan una dureza Vickers alrededor de 330 a 370.

Por eso, las muelas abrasivas cerámicas o las fresas de carburo son los útiles idóneos para acabar la pieza filigrana.



Para dar el llamado “brillo” en baño electrolítico, se alisa ahora la superficie por erosión galvánica. Al hacer eso, el objeto que es el armazón sirve de ánodo y libera continuamente unos iones metálicos en la solución electrolítica. Las asperezas se desgatan más fuerte en virtud de su superficie más grande, y por eso se aplanan en comparación a su vecindad. El relieve se uniforma.

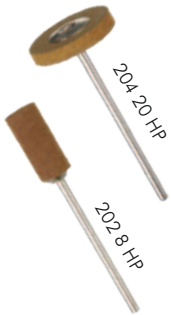
2



Prepulido

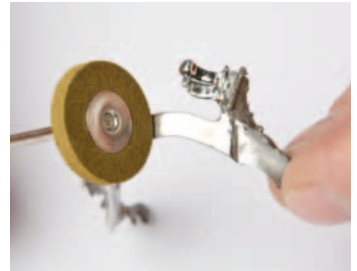


Para el esmerilado y el prepulido se utilizan las muelas pulidoras HATHOfex S más P. Su combinación muy bien ajustada de abrasivo (corindón) y material de base de alta calidad así como su excepcional proporción de abrasivo (60 %) permiten obtener una buena erosión y una superficie lisa incluso con las aleaciones de armazones sumamente duras. La muela pulidora cilíndrica (Ref. 202 8 HP) ha demostrado su eficacia en el retoque de las fijaciones y del ajuste palatino.



Las ruedas HATHOfex S más P con un diámetro de 20 mm (Ref. 204 20 HP) se utilizan para las superficies extendidas. Son fáciles de rectificar según una forma y un tamaño individuales y constituyen el instrumento polivalente para el acabado de precisión de los estribos linguales.

La velocidad recomendada en cada caso es de 20.000 min⁻¹.



El prepulido de la placa graneada del paladar se ha vuelto hoy día facilísimo gracias a las muelas HABRAS Pro azules de grano fino (Ref. 903 25(3) HP). A la velocidad de 5.000 min⁻¹ los diferentes brazos de las muelas HABRAS Pro se estrechan contra la superficie graneada.

Pulido

La prótesis de armazón así preparada se puede pulir ahora en toda la superficie. Es el cepillo Chungking (Ref. 1270) el que es más adecuado para esta fase de trabajo. Su diámetro de 70 mm confiere a la operación de pulido una alta eficiencia. Sus cerdas cortas proporcionan la dureza necesaria para transmitir una presión suficiente a la superficie.

Para proteger los manos contra el intenso calor de fricción se recomienda utilizar los dediles HATHO (Ref. PF 1 a 4) durante esta operación.



Como pasta de pulir se utiliza Polistar Blanco. Su composición especial permite un pulido uniforme aun en las aleaciones de CrCoMo. El cepillo estrecho práctico con núcleo metálico (Ref. 121 42) ofrece una alta flexibilidad. Gracias a su importante volumen de cerdas, ese cepillo trabaja muy rápidamente y presenta una vida útil muy larga.



Un desarrollo particular de la casa HATHO es un cepillo estrecho tallado en punta (Ref. 121 36). Es el cepillo más duro de nuestra gama que tenga una guarnición de cerdas. Ese producto permite penetrar con precisión en cualquier intersticio y dar el pulido aun a las zonas de difícil acceso de las fijaciones.



4



Abrillantado



La superficie metálica así preparada de modo óptimo para el abrillantado se trabaja ahora con la ayuda de un disco de paño en cuero de microfibras (Ref. 520 100/7) a 1.400 min⁻¹. En las aleaciones de CrCoMo los mejores resultados se obtienen con la pasta de pulir Polistar Verde. El material blando del disco absorbe la pasta en gran cantidad y la libra poco a poco durante la operación de pulido.



Al cambiar a una pasta más fina es imprescindible limpiar cuidadosamente la pieza a pulir de los residuos de la operación precedente, ya que de lo contrario no se puede obtener un abrillantado satisfactorio. Por la misma razón los cepillos de pulir y los discos de paño para abrillantado siempre deberían guardarse separados unos de otros.



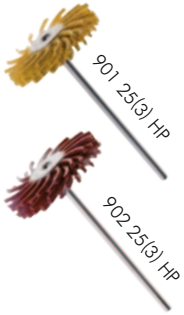
Polistar Emulsion

El acabado siempre se hace con la ayuda de un disco de algodón (Ref. 152 80 BW) y de la emulsión Polistar HATHO. Con ligera presión y una velocidad reducida de 1.400 min⁻¹ ya aparece un efecto evidente muy rápidamente.



En un mínimo de tiempo se obtiene un abrillantado impresionante. Aun el material duro de las aleaciones de armazones se puede pulir rápidamente y sin mucho esfuerzo con la ayuda de los productos HATHO ajustados uno a otro.

Extras



Quien no tiene ningún baño electro-lítico o no quiere utilizar uno, puede ejecutar el prepulido completo por medio de las nuevas muelas HABRAS Pro. La muela gruesa HABRAS Pro de color amarillo (Ref. 901 25(3) HP) limpia rápidamente la placa granada del paladar. La muela HABRAS Pro roja (Ref. 902 25(3) HP) pule las fijaciones y el ajuste palatino a 5.000 min-1.



La superficie interior de las coronas cónicas en aleación de CrCoMo se libra de las perlas de fundición eventuales y se pule a brillo mate por medio de un cepillo pincel de alambre de acero ondulado (Ref. 193 p8 HP). Las microcepillos pinceles siempre se utilizan a velocidades de 5.000 a 10.000 min-1.



El pulido interior de ataches y prótesis parciales enchufables constituye un verdadero desafío. HATHO propone una gran diversidad de microcepillos pinceles con diferentes guarniciones. Aquí se puede ver una pieza combinada con ataches CEKA PRECI-LINE.





Polistar

Pastas de pulir



hatho

Autores:

Thomas Reule, Mecánico dentista, D-79288 Gottenheim
Paul Degrande, Maestro Mecánico dentista, HATHO GmbH

© HATHO GmbH Germany D2S01

Su Revendedor Profesional HATHO:

Empty dotted box for professional HATHO distributor information.