

# **hatho** HABRAS Disc Pro

Die Hochleistungs-Scheibenbürsten mit maximaler Leistung

## Prothesenkunststoff

Großflächiges und zügiges Vorpolieren von Prothesenkunststoff aus PMMA



## Weichbleibende Unterfütterungen

Mit den neuen HABRAS Disc Pro ist die Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen leichter geworden.



5.000 min<sup>-1</sup>

**HABRAS Disc Pro** sind auf Schaft montierte Scheibenbürsten aus weichem, mit Schleif- und Poliermitteln durchsetztem Polyamid. Das einzigartige Bürstendesign der flexiblen Polierscheiben, in Verbindung mit der Auswahl von fein aufeinander abgestimmten Schleifmitteln, machen diese farbkodierten **HABRAS Disc Pro** vielseitig einsetzbar. Vom Feinschliff über das Vorpolieren bis zur Feinpolitur erledigen die **HABRAS Disc Pro** mühelos jeden Arbeitsgang. **HABRAS Disc Pro** werden bei 5.000 min<sup>-1</sup> ohne zusätzliche Polierpaste eingesetzt.



Art.Nr.  
901 25(3) HP

**grob**



Art.Nr.  
902 25(3) HP

**standard**



Art.Nr.  
903 25(3) HP

**fein**

# **hatho** HABRAS Disc Pro

Die Hochleistungs-Scheibenbürsten mit maximaler Leistung

## KFO

Ausarbeiten von KFO's  
ohne mühsames Schmirgeln



## Thermoplastische Kunststoffe

Ob es Nylon, Polyester oder Polycarbonate sind, alle thermoplastische Kunststoffe können mit HABRAS Disc Pro ausgearbeitet werden.



## Modellguss

Genarbte Gaumenplatten  
werden schnell versäubert.



**HABRAS Disc Pro** sind auf Schaft montierte Scheibenbürsten aus weichem, mit Schleif- und Poliermitteln durchsetztem Polyamid. Das einzigartige Bürstendesign der flexiblen Polierscheiben, in Verbindung mit der Auswahl von fein aufeinander abgestimmten Schleifmitteln, machen diese farbkodierten **HABRAS Disc Pro** vielseitig einsetzbar. Vom Feinschliff über das Vorpolieren bis zur Feinpolitur erledigen die **HABRAS Disc Pro** mühelos jeden Arbeitsgang. **HABRAS Disc Pro** werden bei  $5.000 \text{ min}^{-1}$  ohne zusätzliche Polierpaste eingesetzt.



Art.Nr.  
901 25(3) HP

**grob**



Art.Nr.  
902 25(3) HP

**standard**



Art.Nr.  
903 25(3) HP

**fein**