

# Guía del Pulido HATHO

# 1

**PLÁSTICOS PARA PRÓTESIS**



# Índice:



**Preparación con muelas no tejidas Scotch Brite™**

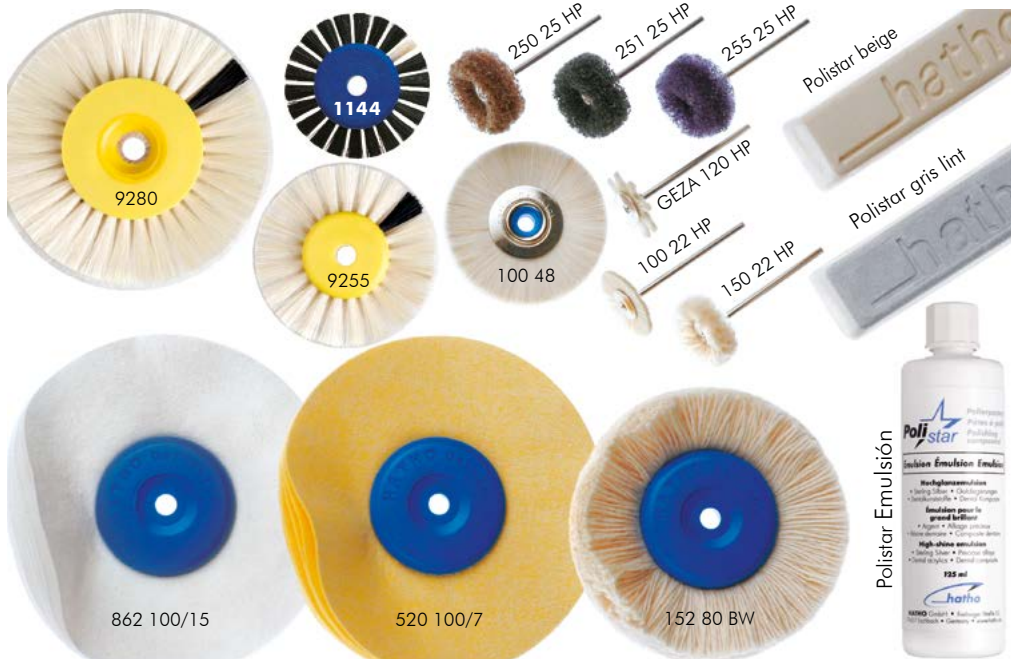
**Prepulido con el micromotor**

**Prepulido con el motor de pulir**

**Pulido**

**Abrillantado**

**1  
2  
3  
4  
5**



## Referencia

## Descripción

## Utilización

## Página

250 25 HP	Tela no tejida, gruesa	acabar	1
251 25 HP	Tela no tejida, media	esmerilar	1
255 25 HP	Tela no tejida, fina	prepulir	1
GEZA 120 HP	Cerdas blancas, dentelladas	prepulir	2
100 22 HP	Pelo de cabra blanco	prepulir	2
Polistar gris lint	Pasta para el prepulido de los plásticos	prepulir	2
9280	Cepillos multicapas, grandes	prepulir	3
9255	Cepillos multicapas, medios	prepulir	3
1144	Cerda Chungking, una hilera	prepulir	3
100 48	Pelo de cabra, cepillo estrecho	pulir	4
862 100/15	Paño para pulido Zeta	pulir	4
520 100/7	Cuero de microfibras	pulir	4
150 22 HP	Hilos de algodón	abrillantar	5
152 80 BW	Hilos de algodón	abrillantar	5
Polistar beige	Pasta para el abrillantado de los plásticos	brillantar	5
Polistar Emulsión	Emulsión para el abrillantado de los plásticos	abrillantar	5

## Preparación con muelas no tejidas Scotch Brite™

Después de la extracción se eliminan las rebabas de prensado y se ejecuta la conformación gruesa con la ayuda de diferentes fresas de carburo y muelas abrasivas. Luego la superficie de la prótesis presenta trazas de trabajo marcadas que es ahora necesario eliminar sin aplanar excesivamente las papilas dentales bien visibles y los márgenes gingivales modelados naturales.

Son particularmente aptas para este trabajo las muelas no tejidas fabricadas por HATHO y disponibles en diversos modelos.



La tela no tejida gruesa parda ( Ref. 250 25 HP ) presenta la erosión de material más fuerte y conviene igualmente muy bien al trabajo de plásticos que quedan blandos. La tela no tejida gris con grano de medio tamaño ( Ref. 251 25 HP ) y finalmente la tela fina de color púrpura ( Ref. 255 25 HP ) permiten obtener una superficie satinada.



Durante la operación de pulido se debería cuidar de que la velocidad no sea muy elevada. Se obtienen los mejores resultados con 5000 vueltas/min y ligera presión para que el plástico de la prótesis no venga expuesto a un calor de fricción muy elevado. Con la ayuda de las muelas no tejidas Scotch Brite™ se obtienen superficies listas para el pulido sin destruir las estructuras modeladas naturales. La prótesis se ha preparado de modo óptimo para el pulido siguiente por medio de cepillos.



# 2



## Prepulido con el micromotor



La prótesis de plástico preparada para el pulido por medio de cepillos debería mostrar ahora una superficie uniforme y no presentar más arañazos profundos o asperezas que no se podrían pulir.

Sin embargo el trabajo de la superficie todavía no ha alcanzado los puntos minúsculos de difícil acceso tales como las zonas interdentales, el margen de las encías, los pliegues moldeados en el paladar o bien las transiciones del metal al plástico en prótesis combinadas. Para asegurar también un abrillantado en estas zonas ulteriormente hay que ejecutar todavía una operación al micromotor antes de pasar al motor de pulir.



Aquí intervienen dos cepillos miniaturas diferentes. Su diámetro ínfimo y su forma delgada le permiten trabajar casi cualquiera zona. El cepillo dentellado compuesto de cerdas firmes ( Ref. GEZA 120 HP ) elimina las trazas de trabajo gruesas, mientras el cepillo blando de pelo de cabra ( Ref. 100 22 HP ) da finalmente un buen prepulido. Los resultados óptimos se obtienen con una velocidad de 10.000 vueltas/min.



Como agente de pulido se utiliza una pasta enteramente nueva ( Polistar gris lint ). Ese producto innovador de la casa HATHO se puede utilizar en todos los casos donde se trabajaba hasta ahora con polvo de pómez. Gracias a su consistencia pastosa, se puede fácilmente recoger por el cepillo en rotación y es de utilización muy económica.

Al contrario del pulido tradicional con pastas de pómez, ese polvo no ensucia el puesto de trabajo. ¡Es una preciosa contribución a su salud!



## Prepulido con el motor de pulir

El tratamiento ulterior se hace con el motor de pulir por medio de cepillos multicapas provistas de cerdas Chungking de alta calidad y de una tela intermedia no tejida. En virtud de su propiedad característica de asociar estabilidad y alta flexibilidad, se prefiere ese cepillo para el pulido de los plásticos de prótesis. Para el tratamiento efectivo de superficies extendidas conviene tomar el gran cepillo multicapas con  $\varnothing$  80 mm ( Ref. 9280 ).



Las superficies pequeñas o irregulares tal y como se presentan frecuentemente en la zona frontal de las encías de natural conformación se pueden bien pulir con la ayuda de un pequeño cepillo multicapas ( Ref. 9255 ).

Su tamaño reducido de  $\varnothing$  55 mm permite conservar durante el trabajo las estructuras minuciosamente modeladas, sin aplanarlas como sería el caso si se utilizase un cepillo más grande.

Los rincones estrechos mejor se alcanzan por medio de un cepillo de una hilera ( Ref. 1144 ), las cerdas del cual presentan intersticios. Aquí también interviene la nueva pasta de pulir ( Polistar gris lint ) que demuestra la enorme mejora en comparación a las pastas de pómez poco higiénicas que saltan en todas las direcciones y se utilizaban hasta ahora. A velocidad reducida de 1400 vueltas/min y sólo con ligera presión ya aparece un efecto evidente en un mínimo de tiempo.

Ahora, la superficie está lista de modo óptimo para el pulido.



# 4



## Pulido



La superficie de la prótesis tiene ahora un aspecto liso uniforme y está lista para el pulido. A este efecto se utiliza la pasta para el abrillantado desarrollada especialmente para los plásticos de prótesis ( Polistar beige ).

Ese agente de pulido ultrafino elimina hasta las finas trazas de trabajo producidas durante el tratamiento con la pasta de prepulir. Por supuesto sólo se obtiene un resultado óptimo si se ha en primer lugar limpiado minuciosamente la prótesis. Por eso, cepillos y discos de paño para el pulido siempre deberían guardarse separados de los otros.

Los mejores soportes para la pasta de pulir son aquí los materiales blandos que tienen el poder de absorber mucha pasta y librarla de nuevo poco a poco durante la operación de pulido.

Los cepillos de pelo de cabra cumplen con este requisito así como los discos de paño en cuero de microfibras ( Ref. 520 100/7 ).

El disco de paño se utiliza para el tratamiento rápido de superficies bastante grandes. El nuevo paño para pulido Zeta ( Ref. 862 100/15 ) se usa también aquí.



El cepillo de pelo de cabra ( Ref. 100 48 ) alcanza los puntos de difícil acceso tales como las zonas interdentales, las partes profundas del paladar y la transición metal/plástico de las prótesis parciales. Para evitar un desarrollo de calor se recomienda aquí también una velocidad reducida de 1400 vueltas/min. Ahora la superficie de plástico está lista para la última fase de trabajo, el abrillantado.



Para el abrillantado siempre se utiliza un disco de algodón ( Ref. 152 80 BW ). Con cada una de sus fibras de algodón alcanza casi todos los puntos de la prótesis.

La cera dura especial del Polistar beige forma una selladura de la superficie del plástico.

Para el abrillantado se debería atenerse a una ligera presión y una velocidad reducida ( 1400 vueltas/min ). La emulsión Polistar se aplica ahora con parsimonia sobre la superficie de plástico. El disco de algodón produce un abrillantado perfecto.



Para las prótesis parciales con fijaciones metálicas y zonas de plástico reducidas se recomienda un tratamiento con el micromotor con la ayuda de un disco de algodón miniatura ( Ref. 150 22 HP ). El disco de paño compacta la superficie del plástico utilizando los residuos de pasta de pulir que quedaban pegados de la operación precedente. La emulsión Polistar permite terminar el proceso de abrillantado.



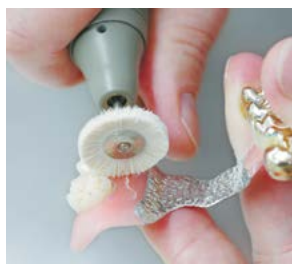
El resultado es convincente.

Después del pulido no hay más arañazos o puntos mates que se hayan "olvidado".

Durante su utilización ulterior una prótesis tratada de esta manera no ofrecerá casi ninguna superficie de ataque a los ensuciamientos o al sarro.

En un mínimo de tiempo se ha producido una superficie abrillantada y compactada óptima.





**Poli**star

Pastas de pulir



**hatho**

Autores:  
Iris Bohnacker  
Paul Degrande

© HATHO GmbH Germany D1S02

Su Revendedor Profesional HATHO:

